

FICHA TÉCNICA CEMENTO DGNTI-COPANIT 5-2019 TIPO II



Planta: Argos Panamá

Versión: 006
Fecha de aprobación: 7/05/2021

PARÁMETROS QUÍMICOS	NORMA DE ENSAYO	DGNTI-COPANIT 5-2019	ESPECIFICACIÓN ARGOS TII
Composición química			
Dióxido de Silicio (SiO ₂) (%)	ASTM C114	---	---
Óxido de Aluminio (Al ₂ O ₃) (%)		Max. 6.00	Max. 6.00
Óxido de Hierro (Fe ₂ O ₃) (%)		Max. 6.00	Max. 6.00
Óxido de Calcio (CaO) (%)		---	---
Óxido de Magnesio (MgO) (%)		Max. 6.00	Max. 3.00
Trióxido de Azufre* (SO ₃) (%)		Max. 3.00	Max. 3.00
Pérdidas por ignición (%)		---	---
Cuando la caliza no es un ingrediente		Max. 3.0	Max. 3.0
Cuando la caliza es un ingrediente		Max. 3.5	Max. 3.5
Residuo Insoluble (%)		Max. 1.5	Max. 1.5
Equivalente Alcalis como Na ₂ O (%)		Max. 0.60	Max. 0.60
Aluminato Tricálcico (C ₃ A) (%)		Max. 8.00	Max. 8.00

PARÁMETROS FÍSICOS	NORMA DE ENSAYO	DGNTI-COPANIT 5-2019	ESPECIFICACIÓN ARGOS
Contenido de aire (%)	ASTM C185	Máx. 12.00	Máx. 10.00
Tiempo de Fraguado, Ensayo de Vicat, min ^A	ASTM C191	Min. 45	Min. 80
Expansión al autoclave (%)	ASTM C151	Máx. 375	Máx. 375
Finura Blaine, m ² /kg (cm ² /g)	ASTM C204	Max. 0.80	Max. 0.80
Falso fraguado, Met. Pasta (%)		260-430 (2600-4300)	260-430 (2600-4300)
		Min. 50	Min. 50
1 Día MPa (psi)	ASTM C109	---	---
3 Día MPa (psi)		Min. 10.0 (1450)	Min. 12.0 (1740)
7 Día MPa (psi)		Min. 17.0 (2470)	Min. 19.0 (2760)
28 Día MPa (psi)		---	---

^A El tiempo de fraguado es aquel descrito como tiempo de fraguado inicial en el método de ensayo C191

* De acuerdo a la ASTM C150, se admiten valores superiores a 3.0 siempre y cuando la expansión de mortero a 14 días no sea superior a 0.02%

Versión 006

Fecha de aprobación 7/05/2021